


RAPPORT D'ESSAIS CORROSION
N° EXTCC2271115001

Produit : **JET HP DEGRAISSANT POLYVALENT**
Fournisseur : **HPC**

26/11/2015	T.ROUCHE Corrosion Expert ALSTOM			
Date	Auteur	Alstom Transport		
CONFIDENTIAL. All rights reserved. ALSTOM	Passing on and copying of this document, use and communication of its content are not permitted without prior written authorization.	Rel. 00	Lang. en	N.Shts 6

CONFIDENTIAL. All rights reserved. ALSTOM. Passing on and copying of this document, use and communication of its contents are not permitted without prior written authorization.

SOMMAIRE

1	INTRODUCTION.....	3
2	CONDITIONS ET PROTOCOLE D'ESSAIS	4
3	RESULTATS	5
4	CONCLUSIONS	6

1 INTRODUCTION

L'objectif de ces essais est de qualifier la corrosivité des produits de lavage. Selon les résultats obtenus, les produits seront classés comme décrits ci-dessous:

Alstom définit 3 classes de produits:

- Classe 1: produit non corrosif utilisé pur ou dilué à 5%.
- Classe 2: produit corrosif utilisé pur mais non corrosif utilisé dilué 5%.
- Classe 3: produit corrosif utilisé pur et dilué à 5%.

Seuls les produits de classe 1 et 2 sont homologués d'un point de vue corrosion pour être utilisés en machine à laver automatique (tunnel de lavage) pour un lavage périodique.

Les produits de classe 3 sont validés pour des lavages ponctuels au titre des opérations de maintenance, en mode manuel sur des zones spécifiques fortement encrassées.

2 CONDITIONS ET PROTOCOLE D'ESSAIS

Les essais sont faits par immersion dans un flacon plastique fermé (3 ouvertures de flacon effectuées pour ré-oxygénation de la solution).

Métaux testés :

- Vis en inox A2 (dimensions : longueur 5 cm, diam. 8mm).
- Vis en acier zingué lamellaire GEOMET 500 A (dimensions : longueur 5 cm, diam. 8mm).

Durée : 7 jours en immersion totale

Les vis sont disposées de façon à être en contact permanent afin de favoriser un couplage galvanique.

Deux types de solution d'essais :

- Immersion dans environ 200 mL de produit pur.
- Immersion dans environ 300 mL de produit dilué à 5% (dilution faite avec de l'eau de ville pour être au plus près des conditions d'exploitation).

Pas de préparation des vis (prise dans le stock).

Après 7 jours, les vis sont rincées à l'eau claire et séchées pour permettre l'observation.

Observation faite à l'œil nu.

Critères d'acceptation :

- Absence totale de rouille rouge pour l'inox.
- Absence totale de rouille rouge et présence du zinguage pour l'acier zingué lamellaire.

Pièces de référence :

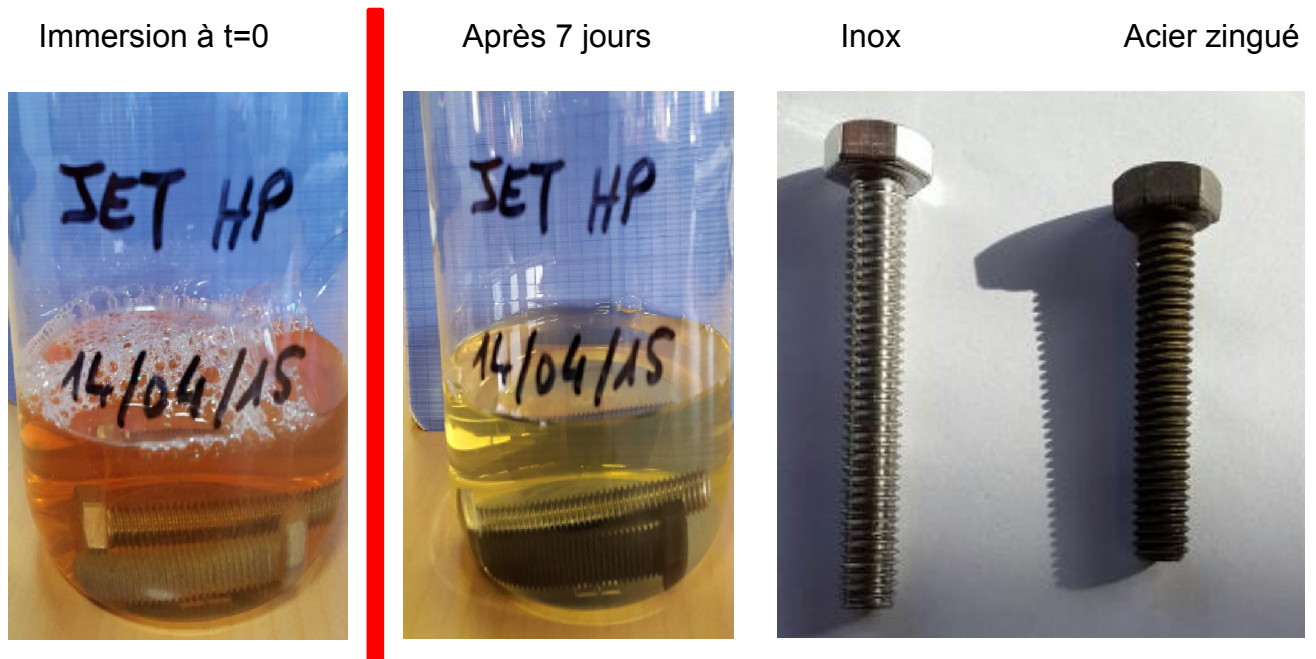
Inox

Acier zingué



3 RESULTATS

❖ Essai dans produit pur :

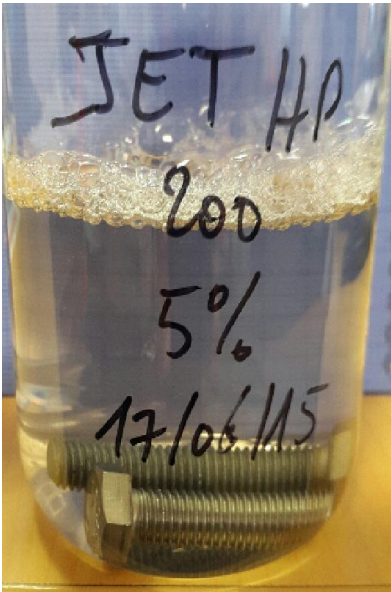


Observations :

- Bullage important sur la vis acier zingué après immersion.
- Inox : RAS
- Acier zingué : le zinc a été fortement décapé.

- ❖ Essai dans produit dilué à 5% :

Immersion à t=0



Inox



Acier zingué

Observations :

- Inox : RAS.
- Acier zingué : RAS.

4 CONCLUSIONS

Le JET HP est corrosif pur et non corrosif dilué à 5%.

Par conséquent, ce produit est homologué en « Classe 2 » selon les spécifications ALSTOM.



Corrosion Homologation for Cleaning Agent

Commercial name: **JET HP DEGRAISSANT POLYVALENT**

Supplier: **HPC**

Application: **External**

Mode: **Washing Machine & Manual**

Date: **27/11/2015**

Homologation N° EXTCC2271115001



* Regarding ALSTOM cleaning specification.

Homologation yearly updated.