

**Référence: HPCBATA
Pâte Bi-Composante Acier**

Pour soudure à froid, bâton de 175 MM.

- Description et domaine d'application :

La pâte bi composante comporte de nombreux avantages : - Facile d'utilisation : aucun outil n'est nécessaire. Couper la quantité nécessaire malaxer et le mélange est prêt à l'emploi. - Rapide : temps de travail 4 min. à 20° C - Usinable : peut-être poncé, percé, taraudé, scié après 30 min. - Modelable : peut être appliqué dans des trous d'épingles, de vis, de gougeons, comme dans des trous importants. Peut-être moulé pour reconstituer des parties manquantes. - Excellente adhésion : métal sur métal, mais aussi métal avec d'autres matériaux tels que bois, béton, pierre naturelle... Ce produit ne contient pas de solvants et ne se rétracte pas au durcissement. Il est insensible aux UV et à l'ozone : peut être utilisé à l'extérieur comme à l'intérieur. Ne rouille pas : car composé avec de la poudre d'acier inoxydable.

-Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

Temps de travail :	4 minutes à 20°C
Dureté shore d	80
Résistance au cisaillement sur acier	6.2 MPA
Limites de températures	120 °C en continu 150 °C par intermittence
Résistance électrique	30000 Mégahoms

Résiste aux hydrocarbures, alcool, ketones, esters, eau salée, solutions acides diluées...
Temps de conservation : dans des conditions de stockage sec à l'abri du soleil à une température située entre 5 et 20 °C : 24 mois.

-Mode d'emploi :

Pour un résultat optimum, il est nécessaire que le support soit exempt de poussière, de rouille (frotter les surfaces rouillées avec une brosse métallique) de graisse ou d'huile (utiliser un dégraissant) et soit sec. Couper la quantité nécessaire du bâtonnet. Malaxer jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Appliquer sur le support à réparer dans les 2 minutes après le mélange. A cet instant, le mélange n'a pas l'air d'avoir une grande force d'adhésion. Pressez-le dans la fissure ou le trou à remplir et ensuite enlever l'excès à l'aide d'un couteau de préférence mouillé.) Pour obtenir une apparence lisse passer la surface avec un chiffon humide avant le durcissement. Après 5 à 10 minutes, le durcissement ainsi que le pouvoir d'adhésion s'effectueront. Et après 30 à 60 minutes, le mélange pourra être poncé, taraudé, percé et scié si nécessaire.

-Conditionnement :

L'unité.
Chaque bâtonnet mesure 22 mm de diamètre et 175 mm de long, a un poids de 122 g. et est emballé individuellement dans un film cellophane et ensuite dans un tube plastique transparent avec bouchon.

