

Référence: HPCBATT
Pâte Bi-Composante Titane

Soudure à froid sous forme de pâte bi-composante 2 en 1, renforcée au titane et résistant aux températures élevées pour réparer des fissures, cassures ou reconstituer de la matière manquante sur métal (acier, inox, fonte...)

- Description et domaine d'application :

La pâte bi composante comporte de nombreux avantages : - Facile d'utilisation : aucun outil n'est nécessaire, couper la quantité nécessaire malaxer et le mélange est prêt à l'emploi. - Usinable : peut-être poncé, percé, taraudé, scié après 8 heures. - Modelable : peut être appliqué dans des trous d'épingles, de vis, de gougeons, comme dans des trous importants. Peut-être moulé pour reconstituer des parties manquantes. - Excellente adhésion : métal sur métal, mais aussi métal avec d'autres matériaux tels que béton, pierre naturelle... Ce produit ne contient pas de solvants et ne se rétracte pas au durcissement. Il est insensible aux UV et à l'ozone : peut être utilisé à l'extérieur comme à l'intérieur. Ne rouille pas.

-Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

Temps de travail : 90 minutes à 20°C
Dureté shore d 80 à 20°C / 48 à 260 °C
Résistance au cisaillement sur acier 1.7 MPA après polymérisation 24h à 20 °C
5.1 MPA à 20 °C après polymérisation 24h à 260 °C
Limites de températures 245 °C en continu / 280 °C par intermittence
Résistance électrique 30000 Megahoms
Résiste aux hydrocarbures, alcool, ketones, esters, eau salée, solutions acides diluées...
Temps de conservation : dans des conditions de stockage sec à l'abri du soleil à une température située entre 5 et 20 °C : 24 mois.

-Mode d'emploi:

Pour un résultat optimum, il est nécessaire que le support soit exempt de poussière, de rouille (frotter les surfaces rouillées avec une brosse métallique) de graisse ou d'huile (utiliser un dégraissant) et soit sec.
Couper la quantité nécessaire du bâtonnet.
Malaxer jusqu'à obtenir une couleur uniforme avec les mains mouillées, le mélange n'adhère pas à la peau).
Appliquer sur le support à réparer dans les 15 minutes après le mélange. A cet instant, le mélange n'a pas l'air d'avoir une grande force d'adhésion. Pressez-le dans la fissure ou le trou à remplir et ensuite enlever l'excès à l'aide d'un couteau de préférence mouillé.
Pour obtenir une apparence lisse passer la surface avec un chiffon humide avant le durcissement.
Après 2 h, le durcissement ainsi que le pouvoir d'adhésion s'effectueront. Et après 8 h, le mélange pourra être poncé, taraudé, percé et scié si nécessaire. La polymérisation totale sera atteinte après 3 jours à 20°C ou 24 h à 65°C

-Conditionnement :

L'unité.
Chaque bâtonnet mesure 22 mm de diamètre et 175 mm de long, a un poids de 122 g. et est emballé individuellement dans un film cellophane et ensuite dans un tube plastique transparent avec bouchon.

