

# GRAISSE CUIVRE

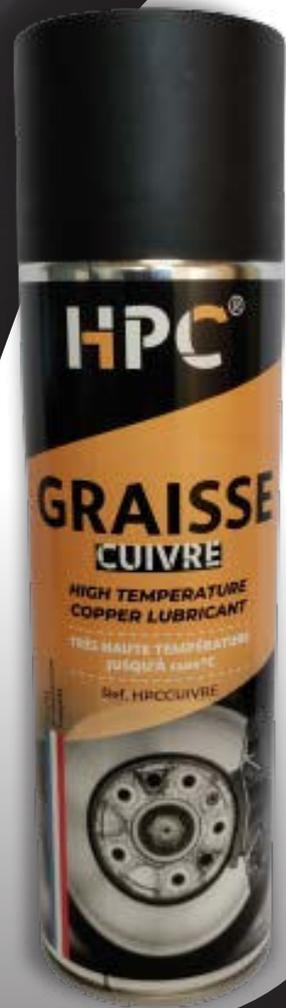
Ref. HPCCUIVRE

GENCODE : 3701086400490

SYNAPSE DÉCLARATION 257988.1  
UFI : ND70-X02X-800K-1C29

**TRÈS HAUTE  
TEMPÉRATURE :  
1100 °C**

**Lubrifiant, anti-grippant**



## DESCRIPTION

- La graisse cuivre est un lubrifiant minéral anti-grippant, anticorrosion. Elle permet de réduire les frottements, les échauffements et le grippage des pièces en mouvement, et augmente ainsi leur durée de vie. Elle facilite aussi leur démontage, sans arrachement. Ce lubrifiant possède une forte pénétrabilité de 310/340 (norme NFT60132). Elle est utilisable de - 10°C à + 300°C pour la lubrification et de - 10°C à + 1100°C pour les fonctions anti-grippantes. De plus, étant conducteur, elle permet la soudure électrique. Elle est aussi très résistante à l'eau et aux fortes charges. Elle est constituée d'une pâte filante minérale additivée en cuivre épaissie au stéarate de lithium. En revanche, il ne faut pas s'en servir sur des mouvements à rotation très rapide.



## DOMAINES D'APPLICATION

- INDUSTRIE** : boulons, écrous, vis, clavettes, charnières, convoyeurs, câbles, lubrification d'organes de fours, montages de joints vapeur, presse étoupes....
- AUTOMOBILE**: tous boulons spécialement ceux soumis à la chaleur (roues, moteur,...), axes, charnières, assemblages...



## MATÉRIAUX ET SURFACES COMPATIBLES

- Tous supports ( tester au préalable sur une petite zone pour les surfaces fragiles)



# CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES & CHIMIQUES

## ASPECT

Liquide (aérosol) Liquide Visqueux Pâteux Solide

## COULEUR

Transparent

## ODEUR

Fraîcheur Acidulé Solvanté Alcool Douceur Orange Caractéristique

## PH

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 Non applicable

stocker à l'écart des alcalins car produits acides    stocker avec alcalins ou acides car neutres    stocker à l'écart des acides car produits alcalin

## INFLAMMABILITÉ

Oui Non

➔ produits en **BASE SOLVANTÉE**

## POINT ÉCLAIR

Température minimale à laquelle un mélange air - vapeurs qui s'évaporent d'un produit, risque de s'enflammer.

Concerné Non concerné

## TEMPÉRATURE D'AUTO-INFLAMMABILITÉ

Température à laquelle le produit s'enflamme tout seul sans rapprochement de source de chaleur

Concerné Non concerné

## SOLUBILITÉ DANS L'EAU

Soluble Insoluble Non précisé

## SOLUBILITÉ DANS L'HUILE

Soluble Insoluble Non précisé

## DENSITÉ : <1

< 0,6 0,7 0,8 0,9 1 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 >

## PRÉSENCE DE COV OU SOLVANTS ORGANIQUES

COV : Composés organiques volatiles

Oui Non Non précisé



**En complément de ce produit, il existe chez HPC :** HPCA130 (Graisse blanche); HPCA40 (Graisse aluminium); HPCGAFB (Graisse adhésive filante); HPCGRPTFE (Graisse alimentaire au PTFE); HPCA20 (Diélectrique); HPCA120 (Dégraissant puissant);

# LES + PRODUIT

- Jusqu'à 1100°C
- Protège de l'humidité et de la corrosion
- Facilite le montage et démontage des pièces

## MODE D'EMPLOI

- Arrêter les machines en mouvement et les laisser refroidir. Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches et non graisseuses. Utiliser la graisse cuivre sur une surface de -10°C à +300°C pour la lubrification, et de -10°C à +1100°C pour ses fonctions anti-grippantes. Eliminer les dépôts incrustés à l'aide d'une brosse métallique et les dégraisser. Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Tenir l'aérosol verticalement et pulvériser un film mince et uniforme, directement à 15 -20 cm sur les pièces. Attendre quelques instants la pénétration. Essuyer le surplus.

## CONDITIONNEMENT

- Aérosol de 650/500 ML (volume net : 500 ML)
- Carton de 12 aérosols



## ÉCORESPONSABILITÉ

- L'emballage est recyclable dans un centre de recyclage des déchets
- Produit léger qui crée moins d'émission de gaz à effets de serre lors du transport
- Boîtier fabriqué à base de fer recyclé



Le mélange ne contient pas de 'Substances extrêmement préoccupantes' (SVHC) >= 0.1% publiées par l'Agence Européenne des Produits Chimiques (ECHA) selon l'article 57 du REACH Le mélange ne répond pas aux critères applicables aux mélanges PBT ou vPvB, conformément à l'annexe XIII du règlement REACH (CE) n° 1907/2006