



**Référence : HPCGRAISSESIL**  
**Graisse au Silicone Alimentaire**

100% Diméthylpolysiloxanes pour très basse température. Lubrifiant certifié NSF pour industries agro alimentaires (IAA). Agréée contact eau potable. Spécial robinet et joints. Graisse isolante diélectrique.

**-Description et domaines d'utilisation :**

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle.

Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines.

Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.

Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.

Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures.

Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.

Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

Prolonge la durée de vie des joints, résout les problèmes de défaut d'alignement et les défauts d'étanchéité.

Lubrification en continu -50°C +220°C.

PV D'AGRÈMENT N° 14 CLP NY 0033  
CONTACT EAU POTABLE  
ARRÊTÉ du 29 mai 1997



Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire. Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal. Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radio navigation. Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes. Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés. Montage de passages électriques, tirage de fibres optiques. Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes". Equipements de plongée, lubrification du 1er étage, phares, caissons étanches, zip de combinaisons. Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires. Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

Répond à la recommandation (UE) 2017/84 de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments

Est garanti sans hydrocarbure, sans MOSH et sans MOAH

S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP

Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise - ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Catégorie NSF :

Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



**Référence : HPCGRAISSESIL  
Graisse au Silicone Alimentaire**

**CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, adhésive	nm
Couleur	Visuelle	Translucide	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	960	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	3	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non travaillée		190-220	1/10 <sup>e</sup> mm
Travaillée, 60 coups		220-250	1/10 <sup>e</sup> mm
Travaillée, 1000 coups		265-295	1/10 <sup>e</sup> mm
Travaillée, 10 000 coups		315-345	1/10 <sup>e</sup> mm
Travaillée, 100 000 coups		En cours	1/10 <sup>e</sup> mm
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sans	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impuretés	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	nb/ml
> 125µm		0	nb/ml

**CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Silicone	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	1000	mm/s <sup>1-</sup>
Viscosité cinématique à 100°C		750	mm/s <sup>1-</sup>
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

## Référence : HPCGRAISSESIL Graisse au Silicone Alimentaire

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0.0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	0	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.5	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.8	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-50 +220	°C
En pointe	-	-50 +220	°C
Facteur de rotation	n.d <sub>m</sub>	50 000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		Non applicable	mm
Indice de charge de soudure		Non applicable	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	Non applicable	lbs
Test TIMKEN	ASTM D 2509	Non applicable	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2 2	Cotation Cotation
Statique			
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	< 4	% de masse

\* non mesuré ou non mesurable

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de démarrage à froid (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton mètre
Couple de fonctionnement (-40°C)	-	2	Newton mètre
Rigidité diélectrique à 25°C 100Hz (champ disruptif)	IEC 156	2.8	KV cm <sup>-1</sup>
Résistivité transversale à 25°C	IEC 156	1.1015	W/cm
Tension de claquage	IEC 156	16 000	V

\* non mesuré ou non mesurable

Référence : HPCGRAISSESIL  
Graisse au Silicone Alimentaire

**-Mode d'emploi :**

Utiliser sans excès sur surfaces propres.

**-Conditionnement :**

Pot de 1L - Carton de 12.

SYNAPSE déclaration 273774.1

UFI : KFG0-G0Y8-2003-7EUC

